

# Regroupement autour du luxe

Le groupe IMI est un groupe industriel et familial composé de six sociétés ayant toutes un objectif commun : être des intégrateurs de technologie pour leurs clients, qu'ils soient actifs dans le luxe, horloger ou non, ou dans des industries de pointe. Pour la première fois, les six sociétés seront regroupées sur un stand commun à l'EPHJ 2016.

## Les six sociétés du groupe IMI :

- Cheval Frères, site à Ecole-Valentin, spécialisée dans la fabrication de composants horlogers dont des couronnes et poussoirs de montres en métaux communs et précieux (laiton, acier inox, Titane, phynox, ...) ainsi que de bijoux et accessoires. La société peut intégrer sur ses produits du surmoulage caoutchouc, des composants céramiques, du dépôt de résine époxy, du dépôt d'émail, des revêtements par galvanoplastie, éloxage et par PVD.
- Hardex, site à Marnay, fabricant de pièces en céramique et également active dans l'horlogerie, la bijouterie et la joaillerie (carrures, lunettes, fonds, maillons, bagues...). Grâce à ses trente années d'expérience dans l'usinage des matériaux durs, Hardex s'impose comme une entité spécialisée dans les matériaux céramiques à très hautes performances. Son savoir-faire "partant de la poudre jusqu'au produit fini", lui permet de répondre à la plupart des besoins.
- IMI Swiss, au Locle, spécialiste de la fabrication de cadran en petites et moyennes séries. IMIS Swiss assure également la représentation commerciale en Suisse pour la pierre d'horlogerie, de même que la représentation de la société Equinoxe.

- CIMD, au Portugal, fabricant de pierres d'horlogerie. La société qui emploie 160 personnes s'est vue dotée récemment de nouveaux locaux de 7'000m2 incluant un centre formation dédié à la micromécanique et à l'usinage de matériaux durs.
- Equinoxe, Ile Maurice, spécialisée dans la fabrication de cadrans et d'articles métalliques pour le luxe.
- Laser Cheval, site à Pirey (25) spécialisée depuis 40 ans dans le micro-usinage laser, particulièrement dans le gravage et le marquage de petites pièces, avec une forte implication dans l'horlogerie.



Nouveau laser à impulsion courte

Partageant ses activités entre travaux de production et fabrication de machines laser, Laser Cheval dispose pour la première d'une équipe de production qui travaille en collaboration avec ses services commercial, méthodes et qualité. Elle est capable de réaliser avec précision des travaux de soudure, de marquage, de découpe, et de perçage sur des matières aussi diverses que le titane, l'inox, l'acier et les métaux précieux.

Du prototype à la petite série, pour des secteurs d'activité aussi variés que le médical, l'horlogerie, la bijouterie, l'armement, l'automobile, la micro-mécanique, la plasturgie, etc., l'entreprise offre des prestations de qualité directement liées à sa grande maîtrise du procédé laser.

Le parc de machines laser se compose d'une vingtaine de machines laser qui bénéficie régulièrement du développement technologique apporté sur les machines laser commercialisées aux clients de la société.

L'autre activité importante de Laser Cheval est la fabrication de machines. Celle-ci peut se faire en exécution standard ou selon cahier des charges spécifique. Dans ce cas, l'entreprise est souvent amenée à intégrer des systèmes de vision, des robots ou des sources laser sur des machines spéciales.

## Laser Cheval présente une nouveauté

En faisant un choix dans son positionnement sur le marché et soucieuse de faire évoluer régulièrement sa gamme de produits, l'entreprise présentera donc cette année à l'EPHJ une



**partenaire de vos solutions en équipement et prestations de sous-traitance**

**Micro-usinage laser :**

- Marquage
- Gravure
- Soudage
- Découpe

**Système vision**

**Formation**

**Accompagnement et supports techniques**

**Développement de logiciels**

**5, rue de la Louvière - 25480 Pirey  
Tél. +33 (3) 81 48 34 60  
E-mail : laser@lasercheval.fr  
www.lasercheval.fr**

**La fibre laser depuis 40 ans**



Création de bijou chez Cheval Frères



nouvelle machine laser à impulsion courtes : le LEM QUARTZ  
L'idée de départ était de proposer une machine capable d'apporter une réelle amélioration de la qualité pour des opérations sur des produits haut de gamme tout en restant dans une catégorie de prix raisonnable et, accessoirement, inoccupée jusque là.

Aujourd'hui, l'offre en terme de sources laser est particulièrement large sur le marché, l'intégrateur doit faire un choix qui, au final, se résume généralement à devoir mettre la priorité ou sur le prix ou sur les performances.

Laser Cheval a donc pris le pari d'intégrer à sa nouvelle machine un laser à impulsion courte (picoseconde), technologie optimisée qui offre le meilleur compromis coût / performance. L'entreprise entend bien couvrir un maximum d'applications avec ce système. Le but n'est pas d'évoluer sur un marché de niche mais d'offrir un réel potentiel dans l'amélioration de qualité dans les opérations de gravage et de marquage.

Elle a d'ailleurs réalisé des tests avec de la céramique et de la nacre et aussi sur des métaux précieux (ou non) qui se montrent déjà très concluants.

Force est de constater que de plus en plus d'utilisateurs souhaitent réaliser leurs opérations de marquage ou de gravage sur des produits haut de gamme qui sont dans une phase de finition sans avoir à effectuer des opérations de reprise après l'usinage laser. Il était donc impératif de proposer une solution où cette dernière opération ne laisse aucune trace. Mission accomplie pour cette nouvelle machine qui, montée sur une base en granit lui assurant une très haute précision, s'adapte parfaitement aux exigences de l'industrie du luxe et des hautes technologies.

Il ne s'agit en aucun cas de proposer un produit de niche, au risque de ne pas trouver de marché suffisant, mais d'apporter une amélioration de la qualité dans les opérations de gravage et de marquage tout en restant techniquement performant et économiquement raisonnable.

Les opérations laser sur des pièces disposées sur des plateaux ont été rendues plus performantes par l'intégration d'un système d'axes commandant le déplacement des conditionnements. La visualisation des pièces par un système de vision capable de diriger le laser à l'endroit exact contribue à garantir la précision et à obtenir un gain de temps non négligeable.

### Un stand animé

Durant l'EPHJ, Laser Cheval proposera sur son stand une cellule d'essais avec un ingénieur process qui répondra par la pratique aux questions des visiteurs seront munis de leurs pièces échantillons. Elle montrera également une puissante machine laser capable de réaliser des changements d'états de surface sur des petites pièces.

**Les sociétés du groupe IMI à l'EPHJ  
Stand C35**

## Additionnons nos talents

*De la poudre au produit fini*

- > Mise en forme par : injection CIM, pressage uniaxial
- > Usinage des matériaux durs : alumine, zircono . . .
- > Terminaison des pièces (polissage, sablage, satinage, gravure . . .)

**HARDEX**  
imi

Contact : Eddy Rossi  
Tél : 03 84 31 95 40  
Fax : 03 84 31 95 49  
Email : info@hardex.fr  
www.hardex.fr

# Pierres d'excellence

Depuis 1942, le Groupe IMI fabrique et commercialise des pierres d'horlogerie en rubis synthétiques mais aussi en saphir, saphir birman, oxydes d'alumine ou zircono . . . Fort d'un savoir-faire transmis de génération en génération, la société n'a cessé de développer au fil des années des composants de très haute précision pour l'horlogerie et l'industrie (micro-moteurs, buses . . .).  
La fabrication d'une pierre d'horlogerie nécessite des mains expertes qu'IMI SWISS met maintenant à votre service.

**IMI SWISS**

Rue Jambe-Ducommun 6B - CH - 2400 Le Locle  
Tél. : +41 (0)32 925 70 10  
infopierre@imi-swiss.ch  
www.imi-swiss.ch

Société membre du Groupe Imi imi