

Prise en main machine

Utilisation de base d'une machine de marquage laser.

Objectif de la formation.

A l'issue de la formation, l'élève saura mettre en œuvre le système laser dans les conditions de production.

Durée de la formation

4H00

Public concerné.

Opérateur, régleur, programmeur, technicien de maintenance.

Pré-requis.

Bonne utilisation de la souris et base d'utilisation de Microsoft Windows (copier, coller...)

Moyens et outils pédagogiques.

Travaux pratiques sur la machine et réalisation de petites séries.

Manuel de la machine.

Matériel :

Machine client ou équivalent.

Contenu détaillé

Sensibilisation aux risques liés à la technologie laser

- Définition rapide de la norme
- Dangers liés aux réflexions du faisceau
- Utilisation des protections (lunette, capot, shutter)

Mise en marche et arrêt de la machine

- Ordre de mise en marche et arrêt du système laser
- Prise d'origine des axes

Travaux pratiques

Chargement de programme

- Définition d'un programme laser (.job)
- Définition des différentes options liées au chargement d'un job (entities, overwrite entities, pens)

Réglage de la focale (utilisation de l'axe Z en manuel)

- Définition de la distance focale
- Définition du champ de marquage
- Position de "l'origine" machine sur l'axe Z
- Utilisation du panneau du Lem et AxisSystem

Travaux pratiques

Sélection d'objets

- Marquage de la sélection ou de tout le job

Prévisualisation

- Passage en revue des différents modes de prévisualisation
- Utilisation de base LaserCam I ou II si présent sur la machine (prévoir formation *LaserCam* complète par la suite)

Travaux pratiques

Marquage

- Choix des objets à marquer
- Description de la fenêtre de marquage

Travaux pratiques

Vérification calibration (laser et caméra)

- Définition de la calibration
- Vérification de la calibration laser
- Vérification de la calibration caméra

Travaux pratiques