

Formation Lens Niveau I

Utilisation et programmation de base d'une machine de marquage laser.

Objectif de la formation.

A l'issue de la formation, l'élève saura mettre en œuvre le système laser en vue d'une production et pourra créer des programmes simples en utilisant des données prédéfinies (paramètres laser).

Durée de la formation

Une journée

Public concerné.

Opérateur, régleur, programmeur

Pré-requis.

Aucun.

Moyens et outils pédagogiques.

Alternances de cours théoriques et de travaux pratiques.

Manuel de la machine et documentation Lens.

Matériel :

Un laser, ou un pc par binôme.

Un tableau et un grand écran ou vidéo projecteur.

Contenu détaillé

Mise en marche et arrêt du laser

- Ordre de mise en marche et arrêt du système laser
- Prise d'origine des axes

Travaux pratiques

Chargement de programme

- Définition d'un programme laser (.job)
- Définition des différentes options liées au chargement d'un job (entities, overwrite entities, pens)

Réglage de la focale (utilisation de l'axe Z en manuel et en automatique (caméra, cotes))

- Définition de la distance focale
- Définition du champ de marquage
- Position de "l'origine" machine sur l'axe Z
- Utilisation du panneau du Lem et AxisSystem

Travaux pratiques

Ajout d'objets simples (formes géométriques et texte)

- Passage en revue des différents objets disponibles dans Lens (point, ligne, rectangle, ellipse, croix, texte, code barre, numéro sérialisé et photo)
- Utilisation de toutes les propriétés liées à chaque type d'objet
 - Propriétés géométriques (ligne, rectangle et ellipse)
 - Propriétés du texte
 - Ajout de police de caractère dans Windows
 - Définition de la taille
 - Caractères spéciaux
 - Approche de l'outil de création de police ***sc_font_convert***
 - Propriétés du code barre
 - Type de code
 - Outils de relecture
 - Subtilités liées au type de code marqué
- Propriété de l'objet sérialisé
 - Type d'objet

Utilisation de paramètres laser pré définis

- Définition de paramètre laser (champ d'action)
- Utilisation de la fenêtre de sélection paramètre laser

Sélection d'objets

- Marquage de la sélection ou de tout le job

Prévisualisation

- Sélection des objets à prévisualiser
- Passage en revue des différents modes de prévisualisation
- Utilisation de base LaserCam I ou II si présent sur la machine

Travaux pratiques

Marquage

- Choix des objets à marquer
- Description de la fenêtre de marquage (rappel de la prise en main machine)
- Utilisation du compteur décompteur, et répétition

Travaux pratiques